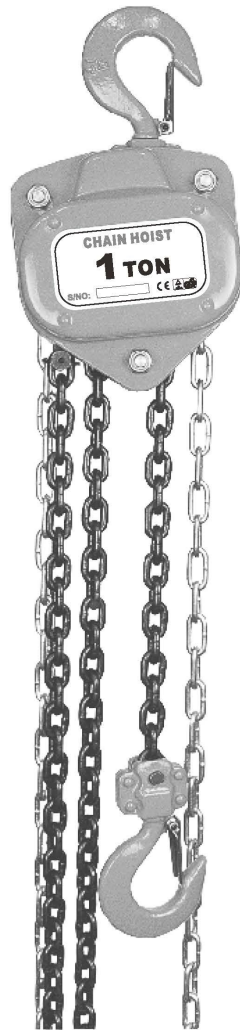


Bruksanvisning for kjettingtalje Active



Innhold

1. Definisjoner	3
2. Sikkerhetsregler	4-5
2.1 Generelt	
2.2 Regel som må følges før bruk	
2.3 Betjeningsregler	
2.4 Regler som må følges etter bruk	
2.5 Rengjøring og vedlikehold	
2.6 Annet	
3. Hovedspesifikasjon	6
3.1 Driftsforhold	
3.2 Tekniske spesifikasjoner	
4. Betjening	7
4.1 Instruksjon	
4.2 Funksjoner	
4.3 Betjeningsmetode	
4.4 Håndtering	
4.5 Overlastenhet	
5. Inspeksjon	8-10
5.1 Generelt	
5.2 Daglig inspeksjon	
5.3 Periodisk inspeksjon	
6. Vedlikehold	11
6.1 Generelt	
6.2 Smøring	
7. Feilsøking	12
8. Delliste	13-14

1. Definisjoner

FZ- serie kjettingtalje er utviklet for vertikal heving og senking av last for hånd under normale atmosfæriske betingelser på arbeidsplassen.



FARE

Indikerer en umiddelbart farlig situasjon som, hvis den ikke unngås, vil medføre døden eller alvorlig skade.



ADVARSEL

Indikerer en umiddelbart farlig situasjon som, hvis den ikke unngås, kan medføre døden eller alvorlig skade.



FORSIKTIG

Indikerer en potensielt farlig situasjon som, hvis den ikke unngås, kan medføre mindre eller moderat personskade. Kan også brukes for å advare mot utrygg bruksmåte.

2. Sikkerhetsregler

2.1 Generelt

Hvis man unnlater å lese og følge innholdet i denne håndboken, kan det føre til alvorlige personskader eller dødsfall og skader på eiendom. Selv om du kanskje er kjent med dette eller lignende utstyr, anbefaler vi sterkt at du leser denne håndboken før du monterer, betjener eller vedlikeholder produktet.

Utstyret som er beskrevet her, bør ikke brukes sammen med annet utstyr med mindre det dreier seg om nødvendig og påkrevd sikkerhetsutstyr som er forenlig med systemet. Selskapet har intet erstatningsansvar overfor kunden eller brukeren i forbindelse med tap, skader eller andre krav om kompensasjon som måtte oppstå som følge av slik feilbruk. Modifikasjoner for å oppgradere, merke om eller på annen måte endre dette utstyret kan bare godkjennes av originalutstyrets produsent.



FARE



- ⌚ Bruk ALDRI en talje til å løfte, holde oppe eller transportere personer.



- ⌚ Bruk ALDRI foten din til å legge mer vekt på spaken.



- ⌚ Bruk ALDRI to eller flere taljer sammen for å løfte en last som overstiger taljens nominelle kapasitet.



- ⌚ Løft ALDRI en last som overstiger taljens nominelle kapasitet.



- ⌚ Løft eller transporter ALDRI last over eller i nærheten av personer.

2.2 Regler som må følges før bruk

⚠ FORSIKTIG

Alle som skal betjene taljer, må lese denne håndboken, advarslene i den og instruksjons- og advarselsetikettene på taljen eller løftesystemet. Operatøren må også gjøre seg kjent med taljens kontrollinnretninger før han/hun får lov til å betjene taljen eller løftesystemet.

⚠ ADVARSEL

Taljen må ikke brukes hvis det er dype hakk, skår eller strekk i kroken. Ta kontakt med selskapet vårt eller taljens distributør og skift ut kroken med en ny.

⚠ FORSIKTIG

1. Sørg for at alle opplysningene på merkeskiltet er tydelige.
2. Undersøk taljen før hver gangs bruk i samsvar med prosedyrene i den daglige inspeksjonen (se lenger ned).
3. Estimer lastens vekt og velg en talje med egnet nominell kapasitet.
4. Pass på at krokene ikke er deformert, og at de kan rotere fritt og jevnt.
5. Sjekk at bremsesystemet kjører normalt.
6. Smør inn lastkjettingen i henhold til produsentens anbefalinger

2.3 Betjeningsregler

⚠ ADVARSEL



- ⌚ Bruk **ALDRI** en lastkjetting som er vridd, bøyd, strukket eller skadet på annen måte.



- ⌚ Bruk **ALDRI** taljekjettingen som stropp.



- ⌚ Bruk **ALDRI** taljen som støtte eller holder.



- ⌚ La **ALDRI** en last hvile på krokspissen.



- ⌚ Dra **ALDRI** lastkjettingen over en skarp kant.



- ⌚ Man må **ALDRI** sveise eller skjære i en last som henger i en talje.

 ADVARSEL

1. Bruk ALDRI en talje som er skadet, eller som ikke fungerer som den skal.
2. Sving eller skyv ALDRI på en hengende last.
3. Bruk ALDRI taljekjettingen som sveiseelektrode.
4. Betjen ALDRI en talje så langt at den nederste kroken kommer i berøring med taljekroppen.
5. Betjen ALDRI en talje så langt at lastkjettingen trekker i ankeret.
6. Betjen ALDRI en talje som bråker.
7. Du må ALDRI la deg distrahere mens du betjener taljen.

2.4 Regler som må følges etter bruk

 FORSIKTIG

Sett ned lasten sakte og forsiktig etter at den er løftet dit den skal.

 ADVARSEL

La ALDRI en last henge lenge i taljen.

2.5 Rengjøring og vedlikehold

 FORSIKTIG

Sørg for at taljen regelmessig inspiseres av kvalifiserte serviceteknikere.

 ADVARSEL

Man må ikke prøve å reparere en krok ved å varmebehandle den, bøye den eller sveise noe fast på den. Slike prosedyrer vil svekke kroken og kan få den til å ryke eller svikte på annen måte.

2.6 Annet

 FORSIKTIG

Rådfør deg alltid med produsenten eller forhandleren din hvis du planlegger å bruke en talje i et sterkt korroderende miljø (saltvann, sjøvann, syre, et eksplosivt miljø eller andre korroderende forbindelser mv.).

 ADVARSEL

Bruk ALDRI en talje som er tatt ut av bruk, før den er ordentlig reparert eller skiftet ut.

3. Hovedspesifikasjon

3.1. Driftsforhold

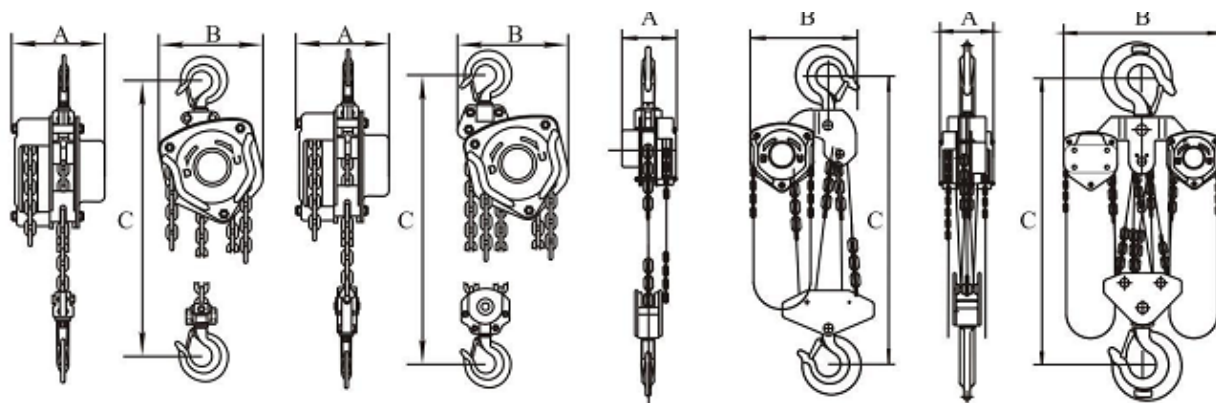
Tillatte omgivelsesforhold

Driftstemperatur: -10 °C til +60 °C

Driftsfuktighet: 100 % RH eller mindre; produktet skal ikke brukes under vann.

Asbestfrie materialer: Friksjonsplatene er laget av asbestfrie materialer.

3.2 Tekniske spesifikasjoner



0,5t, 1t, 2t

3t, 5t

10t

20t

Kapasitet	tonn	0,5	1	1,5	2	3	5	10	20
Standardløft	m	2,5	2,5	2,5	3	3	3	3	3
Kjøring av prøvelast	kN	6,3	12,5	18,8	25	37,5	75	125	250
Kraft nødvendig for å løfte makslast	N	231	309	320	360	340	414	414	414 X 2
Antall kolonner med lastkjetting		1	1	1	1	2	2	4	8
Lastkjetting, diameter	mm	6	6	8	8	8	10	10	10
Mål (mm)	A	131	140	161	161	161	186	207	215
	B	127	158	187	187	210	253	398	650
	C	270	317	399	414	465	636	798	890
Nettvekt	kg	10	12	19	22	32	46	97	193
Pakkemål	cm	22X15X23	23X18X23	28X21X27	28X21X27	32X21X29	40X21X35	50X41X21	64X38X64
Ekstra vekt per meter ekstra løft	kg	1,7	1,7	2,3	2,3	3,7	5,6	9,7	19,4

4. Betjening

4.1 Introduksjon

Taljen er utviklet for vertikal heving og senking av last for hånd under normale atmosfæriske betingelser på arbeidsplassen. Men ettersom tung last kan medføre uventede farer, må man følge alle sikkerhetsreglene.

Trygt arbeidsmiljø: Operatøren må være klar over følgende punkter mens taljen er i bruk.

- 1) Operatøren må ha klar og uhindret sikt over hele løpeområdet før han/hun betjener taljen. Der dette ikke er mulig, må en eller flere personer bistå som observatører.
- 2) Operatøren må se til at hele løpeområdet er trygt og sikkert før han/hun tar i bruk taljen.

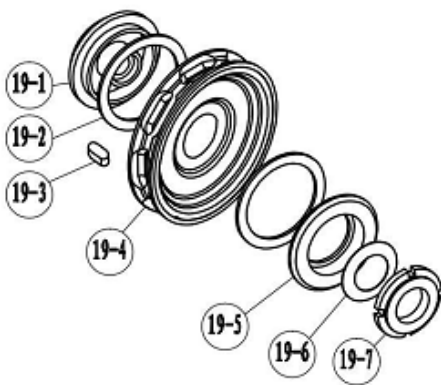
4.2 Funksjoner

Stå vendt mot taljens håndkjettinghjul og trekk håndkjettingen med klokken for å heve lasten, eller mot klokken for å senke lasten.

Klikkelyden som kommer fra palen når lasten heves, indikerer normal drift.

4.3 Overlastenhet

Overlastenheten er tilleggsutstyr. Effektivt kontrollområde er 1, 3–1,8 ved største nominelle arbeidslast (WLL). Strukturen er som følger:



19

19-1	Pressblokk
19-2	Friksjonsskive
19-3	Flatkile
19-4	Håndkjettinghjul
19-5	Pressblokk
19-6	Tallerkenfjær
19-7	Selvlåsende muttere

5. Inspeksjon

5.1 Generelt

ALLE mangler som oppdages under den daglige inspeksjonen, må undersøkes av en kyndig person.

5.2 Daglig inspeksjon

Komponent	Metode	Kassasjonskriterier	Tiltak
Merkeskilt	Sjekk visuelt	Alle beskrivelsene må være tydelige.	Ta taljen ut av drift og få en kompetent person til å undersøke den.
Funksjon	Stå vendt mot taljens håndkjettinghjul og trekk håndkjettingen med klokken for å heve lasten, eller mot klokken for å senke lasten. Klikkelyden som kommer fra palen når lasten heves, indikerer normal drift.		
Krok	Sjekk visuelt	Ingen slitasje, deformasjon eller skade, og sivilene bør rotere fritt.	
Kroksperrer	Sjekk visuelt	Ingen deformasjoner eller skadelige mangler.	
Lastkjetting	Sjekk visuelt	Ingen tydelig rust eller korrosjon. Overflaten må være smurt.	
Annet	Sjekk visuelt	Ingen manglende muttere og/eller splinter. Ingen mangler eller skader på taljens overflate. Ingen manglende og/eller vridde kjettingstoppere.	

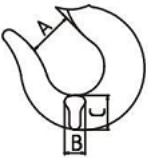
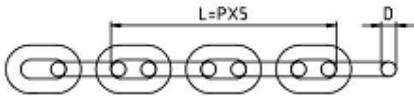
5.3 Periodisk inspeksjon

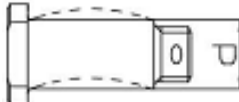
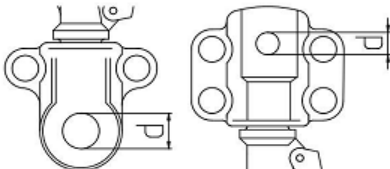
Periodiske inspeksjoner skal finne sted til de intervallene som er angitt nedenfor, og i henhold til angitte prosedyrer.


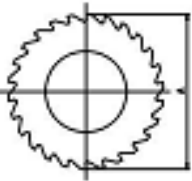
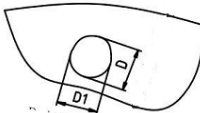
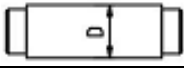
NORMAL (normal bruk): Halvårlig inspeksjon

TUNG (hyppig bruk): Kvartalsvis inspeksjon

KREVENDE (svært hyppig bruk): Månedlig inspeksjon

Komponent	Inspeksjonsmetode	Grenseverdier/kassasjonskriterier	Tiltak																																																																								
1.Kroksystem 1.1 Strekk og slitasje 	Mål	Mål dimensjons A når ny <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Kapasi- tet (t)</th> <th colspan="2">A*mm</th> <th colspan="2">B (mm)</th> <th colspan="2">C(mm)</th> </tr> <tr> <th>Normal</th> <th>Standart</th> <th>Kasser</th> <th>Standart</th> <th>Kasser</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>0,5</td><td>30,0</td><td>13,0</td><td>12,4</td><td>19,0</td><td>18,1</td></tr> <tr><td>1</td><td>30,0</td><td>13,0</td><td>12,4</td><td>21,5</td><td>20,4</td></tr> <tr><td>1,5</td><td>36,0</td><td>17,0</td><td>16,2</td><td>28,8</td><td>27,3</td></tr> <tr><td>2</td><td>33,5</td><td>21,0</td><td>20,0</td><td>34,3</td><td>32,6</td></tr> <tr><td>3</td><td>40,0</td><td>25,0</td><td>23,8</td><td>43,8</td><td>41,6</td></tr> <tr><td>5</td><td>50,0</td><td>32,0</td><td>30,4</td><td>52,5</td><td>49,9</td></tr> <tr><td>7,5</td><td>50,0</td><td>34,0</td><td>32,3</td><td>53,0</td><td>50,4</td></tr> <tr><td>10</td><td>64,0</td><td>40,0</td><td>38,0</td><td>60,4</td><td>57,4</td></tr> <tr><td>20</td><td>85,0</td><td>60,0</td><td>57,0</td><td>88,5</td><td>84,0</td></tr> <tr><td>30</td><td>85,0</td><td>60,0</td><td>57,0</td><td>88,5</td><td>84,0</td></tr> </tbody> </table> * Disse verdiene er nominelle, siden dimensjonen ikke er kontrollert mot en toleranse. Dimensjon A bør måles når kroken er ny. Dimensjonene A bør ikke være større enn 1,05 ganger den som er målt og registrert på kjøpstidspunktet.	Kapasi- tet (t)	A*mm		B (mm)		C(mm)		Normal	Standart	Kasser	Standart	Kasser	0,5	30,0	13,0	12,4	19,0	18,1	1	30,0	13,0	12,4	21,5	20,4	1,5	36,0	17,0	16,2	28,8	27,3	2	33,5	21,0	20,0	34,3	32,6	3	40,0	25,0	23,8	43,8	41,6	5	50,0	32,0	30,4	52,5	49,9	7,5	50,0	34,0	32,3	53,0	50,4	10	64,0	40,0	38,0	60,4	57,4	20	85,0	60,0	57,0	88,5	84,0	30	85,0	60,0	57,0	88,5	84,0	Skift
Kapasi- tet (t)	A*mm			B (mm)		C(mm)																																																																					
	Normal	Standart	Kasser	Standart	Kasser																																																																						
0,5	30,0	13,0	12,4	19,0	18,1																																																																						
1	30,0	13,0	12,4	21,5	20,4																																																																						
1,5	36,0	17,0	16,2	28,8	27,3																																																																						
2	33,5	21,0	20,0	34,3	32,6																																																																						
3	40,0	25,0	23,8	43,8	41,6																																																																						
5	50,0	32,0	30,4	52,5	49,9																																																																						
7,5	50,0	34,0	32,3	53,0	50,4																																																																						
10	64,0	40,0	38,0	60,4	57,4																																																																						
20	85,0	60,0	57,0	88,5	84,0																																																																						
30	85,0	60,0	57,0	88,5	84,0																																																																						
1.2 Mangel	Sjekk visuelt	Bør ikke ha omfattende rust, sveisesprut og dype hakk eller skår.	Skift																																																																								
1.3 Roter	Sjekk visuelt og funksjonelt	Bør kunne roteres fritt og jevnt.	Skift																																																																								
1.4 Krokboyle	Sjekk visuelt og funksjonelt	Bør ikke ha slark eller mangle nagler, muttere eller bolter.	Skift																																																																								
1.5 Kroksperre	Sjekk visuelt	Egnet plassering og velfungerende.	Skift																																																																								
2. Lastkjetting 2.1 Slitasje	Mål	Måle  <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Kapazität (t)</th> <th colspan="2">L (mm)</th> <th colspan="2">D (mm)</th> </tr> <tr> <th>Standard</th> <th>Kasser</th> <th>Standard</th> <th>Kasser</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>0,5,1,2(S)</td><td>90,0</td><td>≥ 92,5</td><td>6,0</td><td>≤ 5,4</td></tr> <tr><td>1,5,2,3</td><td>120,0</td><td>≥ 23,3</td><td>8,0</td><td>≤ 7,2</td></tr> <tr><td>5~30</td><td>150,0</td><td>≥ 154,0</td><td>10,0</td><td>≤ 9,0</td></tr> </tbody> </table>	Kapazität (t)	L (mm)		D (mm)		Standard	Kasser	Standard	Kasser	0,5,1,2(S)	90,0	≥ 92,5	6,0	≤ 5,4	1,5,2,3	120,0	≥ 23,3	8,0	≤ 7,2	5~30	150,0	≥ 154,0	10,0	≤ 9,0	Skift																																																
Kapazität (t)	L (mm)			D (mm)																																																																							
	Standard	Kasser	Standard	Kasser																																																																							
0,5,1,2(S)	90,0	≥ 92,5	6,0	≤ 5,4																																																																							
1,5,2,3	120,0	≥ 23,3	8,0	≤ 7,2																																																																							
5~30	150,0	≥ 154,0	10,0	≤ 9,0																																																																							
2.2 Mangler, deformasjoner	Sjekk visuelt	Bør ikke være vridd eller ha skadelige mangler.	Skift																																																																								

2.3 Rust	Sjekk visuelt	Bør ikke ha synlig rust.	Fjern rust og smør inn kjedet.																													
3 Bunnkroktapp 3.1 Vridninger deformasjoner	Sjekk visuelt og mål	<p>Skift krokbolten ved tydelig deformasjon. Krokboltens skruegjenge skal være fri for mangler og deformasjoner.</p>  <table border="1"> <thead> <tr> <th>Kapasitet (t)</th> <th colspan="2">D (mm)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0,5</td> <td>6,0</td> <td>≤ 5,7</td> </tr> <tr> <td>1,2 (S)</td> <td>7,5</td> <td>≤ 7,1</td> </tr> <tr> <td>1,5,2,3</td> <td>10,0</td> <td>≤ 9,5</td> </tr> <tr> <td>5, 7,5, 10</td> <td>14,5</td> <td>≤ 13,8</td> </tr> </tbody> </table>	Kapasitet (t)	D (mm)		0,5	6,0	≤ 5,7	1,2 (S)	7,5	≤ 7,1	1,5,2,3	10,0	≤ 9,5	5, 7,5, 10	14,5	≤ 13,8	Skift														
Kapasitet (t)	D (mm)																															
0,5	6,0	≤ 5,7																														
1,2 (S)	7,5	≤ 7,1																														
1,5,2,3	10,0	≤ 9,5																														
5, 7,5, 10	14,5	≤ 13,8																														
3.2 Rust	Sjekk visuelt	Bør ikke ha synlig rust.	Fjern rust og smør inn bolten																													
4. Bolthull for toppkrok/ bunnkrok 4.1 Deformasjoner	Mål	 <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Kapasitet (t)</th> <th colspan="4">Diameter (mm)</th> </tr> <tr> <th colspan="2">Bolthull for bunnkrok</th> <th colspan="2">Bolthull for toppkrok</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0,5</td> <td>6,5</td> <td>≥ 7,0</td> <td>10,5</td> <td>≥ 11,0</td> </tr> <tr> <td>1,2 (S)</td> <td>7,5</td> <td>≥ 8,0</td> <td>12,5</td> <td>≥ 13,1</td> </tr> <tr> <td>1,5,2,3</td> <td>10,5</td> <td>≥ 11,0</td> <td>14,5</td> <td>≥ 15,2</td> </tr> <tr> <td>5, 7,5, 10</td> <td>15,0</td> <td>≥ 15,7</td> <td>18,0</td> <td>≥ 18,9</td> </tr> </tbody> </table>	Kapasitet (t)	Diameter (mm)				Bolthull for bunnkrok		Bolthull for toppkrok		0,5	6,5	≥ 7,0	10,5	≥ 11,0	1,2 (S)	7,5	≥ 8,0	12,5	≥ 13,1	1,5,2,3	10,5	≥ 11,0	14,5	≥ 15,2	5, 7,5, 10	15,0	≥ 15,7	18,0	≥ 18,9	Skift kroksystem et
Kapasitet (t)	Diameter (mm)																															
	Bolthull for bunnkrok		Bolthull for toppkrok																													
0,5	6,5	≥ 7,0	10,5	≥ 11,0																												
1,2 (S)	7,5	≥ 8,0	12,5	≥ 13,1																												
1,5,2,3	10,5	≥ 11,0	14,5	≥ 15,2																												
5, 7,5, 10	15,0	≥ 15,7	18,0	≥ 18,9																												
5. Bremsesystem 5.1 Rust	Sjekk visuelt	Samtlige deler må være rustfrie.	Fjern rust og smør inn delene eller skift dem.																													
5.2 Feil på friksjonsskive	Sjekk visuelt	Bør ikke ha skadelige mangler.	Skift																													
5.3 Slitasje på friksjonsskive	Mål	<p>Sørg for jevn tykkelse; friksjonsskiven må ikke være slitt ned mer enn 0,5 mm.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Friksjonsskivens tykkelse (H)</th> </tr> <tr> <th>Standard</th> <th>Kasser</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>3,0 mm</td> <td>≤ 2, 5mm</td> </tr> </tbody> </table>	Friksjonsskivens tykkelse (H)		Standard	Kasser	3,0 mm	≤ 2, 5mm	Skift																							
Friksjonsskivens tykkelse (H)																																
Standard	Kasser																															
3,0 mm	≤ 2, 5mm																															
5.4 Friksjonsskives flathet	Kontroller klaringen med et måleredskap.	Klaringen bør være ensartet. De interne delene bør ikke være tykkere enn de ytre.	Skift																													
5.5 Pal	Sjekk visuelt	Overflaten bør ikke være slitt.	Skift																													

																		
5.6 Palfjer	Sjekk visuelt	Må ikke være deformert	Skift															
5.7 Sperrehjul 	Mål	Mål sperrehjulets utvendige diameter A <table border="1" data-bbox="603 645 1284 801"> <thead> <tr> <th>Kapasitet (t)</th> <th colspan="2">A dimensjon (mm)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0,5</td> <td>54,5</td> <td>≤ 52,5</td> </tr> <tr> <td>1, 2 (S)</td> <td>74,5</td> <td>≤ 71,5</td> </tr> <tr> <td>1,5, 2, 3</td> <td>85,0</td> <td>≤ 83,0</td> </tr> <tr> <td>5, 7,5, 10, 20, 30</td> <td>94,0</td> <td>≤ 91,0</td> </tr> </tbody> </table>	Kapasitet (t)	A dimensjon (mm)		0,5	54,5	≤ 52,5	1, 2 (S)	74,5	≤ 71,5	1,5, 2, 3	85,0	≤ 83,0	5, 7,5, 10, 20, 30	94,0	≤ 91,0	Skift
Kapasitet (t)	A dimensjon (mm)																	
0,5	54,5	≤ 52,5																
1, 2 (S)	74,5	≤ 71,5																
1,5, 2, 3	85,0	≤ 83,0																
5, 7,5, 10, 20, 30	94,0	≤ 91,0																
6. Løftesystem																		
6.1 Lasteblokk	Sjekk visuelt	Bør ikke være veldig slitt eller deformert.	Skift															
6.2 Gir	Sjekk visuelt	Bør ikke være veldig slitt eller deformert.	Skift															
6.3 Girhus	Sjekk visuelt	Bør ikke være slitt eller deformert	Skift															
6.4 Håndhjul	Sjekk visuelt	Ingen større slitasje eller deformasjon på overflaten av håndkjettinglommen. Snu og sjekk om det berører dekselet.	Skift															
7. Kropp																		
7.1 Bolthull for toppkrok på sideplaten 	Mål	Maksimal størrelse etter vridning Grunndimensjoner Mål dimensjonen D <table border="1" data-bbox="603 1350 1284 1507"> <thead> <tr> <th>Kapasitet (t)</th> <th>D1 (Standard)</th> <th>D (Kasseres)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0,5</td> <td>10,2</td> <td>≤ 10,7</td> </tr> <tr> <td>1,2 (S)</td> <td>12,5</td> <td>≤ 13,0</td> </tr> <tr> <td>1,5,2,3</td> <td>14,5</td> <td>≤ 15,0</td> </tr> <tr> <td>5-30</td> <td>18,3</td> <td>≤ 18,8</td> </tr> </tbody> </table>	Kapasitet (t)	D1 (Standard)	D (Kasseres)	0,5	10,2	≤ 10,7	1,2 (S)	12,5	≤ 13,0	1,5,2,3	14,5	≤ 15,0	5-30	18,3	≤ 18,8	Skift
Kapasitet (t)	D1 (Standard)	D (Kasseres)																
0,5	10,2	≤ 10,7																
1,2 (S)	12,5	≤ 13,0																
1,5,2,3	14,5	≤ 15,0																
5-30	18,3	≤ 18,8																
7.2 Bolt på toppkrok 	Mål	<table border="1" data-bbox="603 1507 1066 1641"> <tbody> <tr> <td>0,5t</td> <td>D ≤ 9,5 mm</td> </tr> <tr> <td>1t, 2t</td> <td>D ≤ 11,5mm</td> </tr> <tr> <td>1,5t, 2t</td> <td>D ≤ 13,4 mm</td> </tr> <tr> <td>5t-30t</td> <td>D ≤ 17,5mm</td> </tr> </tbody> </table>	0,5t	D ≤ 9,5 mm	1t, 2t	D ≤ 11,5mm	1,5t, 2t	D ≤ 13,4 mm	5t-30t	D ≤ 17,5mm	Skift							
0,5t	D ≤ 9,5 mm																	
1t, 2t	D ≤ 11,5mm																	
1,5t, 2t	D ≤ 13,4 mm																	
5t-30t	D ≤ 17,5mm																	
7.3 Styreplate	Sjekk visuelt	Bør ikke være slitt eller deformert	Skift															
7.4 Kjettingstopper-ring	Sjekk visuelt	Bør ikke være slitt eller deformert	Skift															
8. Funksjon																		
8.1 Løfting og senking	Løft og senk en lett last.	Ingen unormale vanskeligheter med å heve og senke.	Overhaling og service.															
9.2 Brems	Løft og senk en lett last.	Forsikre deg om at ingen av disse problemene oppstår ved heving og senking: (1) Løft umulig. (2) Lasten sklir sakte ned. (3) Lasten faller når operatøren slipper spaken.	Overhaling og service.															

6. Vedlikehold

6.1 Generelt

Uriktig vedlikehold kan føre til alvorlig personskade og dødsfall. Dette utstyret må bare vedlikeholdes av kvalifiserte personer med egnet opplæring.



Etter at det er utført vedlikehold på taljen, må den kontrolleres i samsvar med instruksene i denne håndboken før videre bruk.



1. Pass nøye på at hender og klær ikke setter seg fast i et kjede, en blokk eller andre bevegelige deler.
2. Taljen må aldri betjenes mens den blir vedlikeholdt.
3. Inspiser alltid alle komponentene hvis heving og senking byr på problemer.
4. Det må aldri utføres vedlikehold på taljen mens den holder en last.
5. Tørk alltid av skitt og vann.
6. Taljen må alltid oppbevares på et tørt og rent sted.

6.2 Smøring

Sørg for å smøre lastkjetting, kroksperrer, topp-/bunnkrokbolter og krokbøylen mv. Lastkjettingen er en viktig del av taljen og må smøres godt med maskinolje.

1. Smør lasten ukentlig eller oftere, avhengig av bruksgraden.
2. I et korrosivt miljø må lastkjettingen smøres oftere enn under normale forhold.

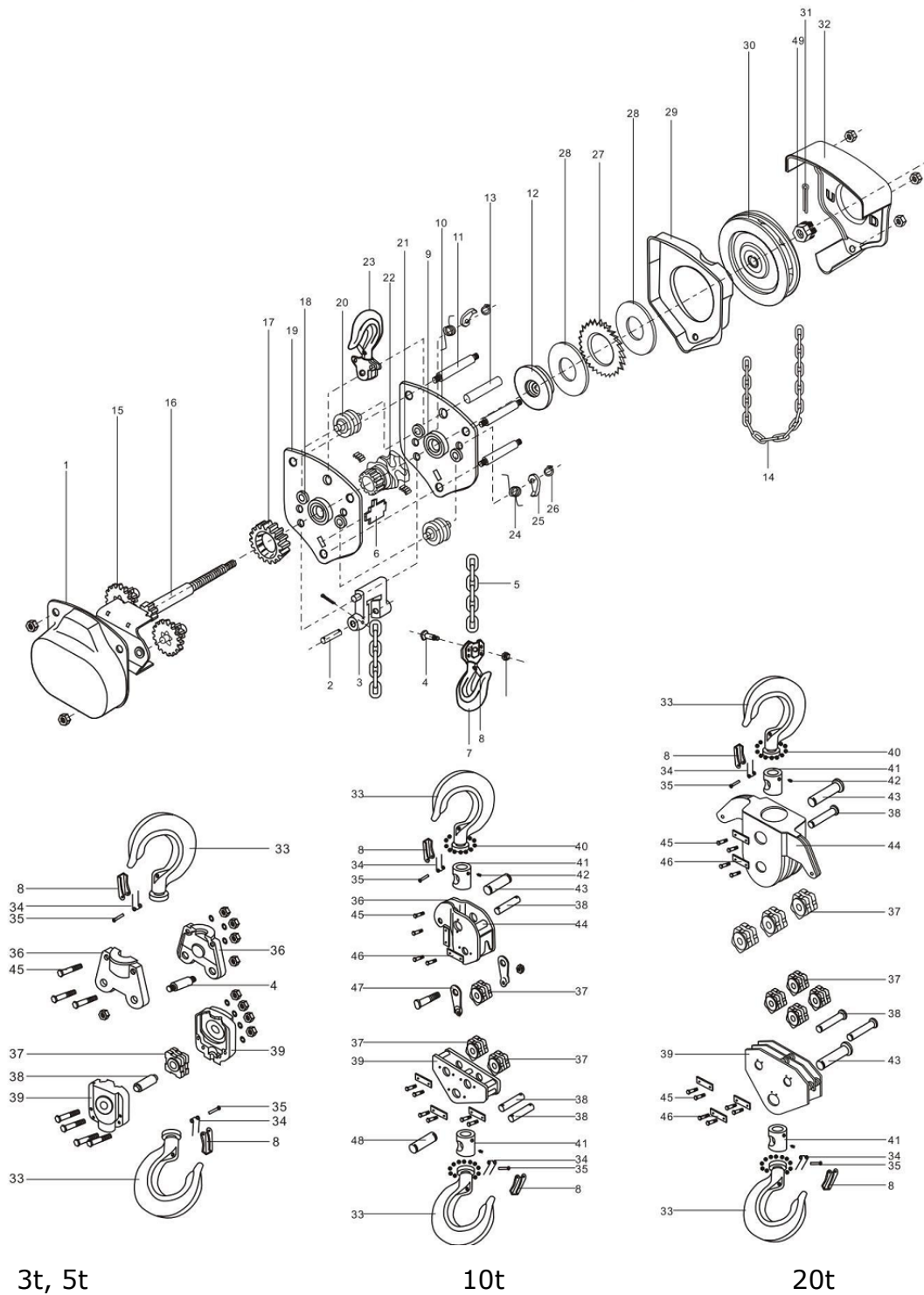
Merknader: Anbefalt smøring for dette produktet er litiumfett #3.

7. Feilsøking

Problem	Årsak og forklaring	Tiltak
Palen avgir korrekt klikkelyd, men vil ikke heve lasten.	Slitte friksjonsplater. Hvis utstyret brukes ofte uten at man utfører regelmessig vedlikehold, vil friksjonsplatene slites ned. Dette vil gi mellomrom mellom friksjonsskiven og håndhjulet og få bremsen til å gli.	Friksjonsplatene må demonteres og skiftes.
Palen avgir ingen lyder og vil ikke heve lasten.	Palen er feilmontert. Hvis palen monteres på feil måte, for eksempel feil vei, vil den ikke gripe inn i sperrehjulet.	Delene må demonteres og monteres på nytt, på rett måte.
	Palen beveger seg ujevnt. Med mindre det utføres regelmessig vedlikehold, vil det komme skitt inn i fett på palen og palakslingen. Bevegelsen vil bli treg, og palen vil bli sittende fast i utpresset stilling.	Delene må demonteres og monteres på nytt, på rett måte.
Kjettingen er stram under et løft, selv uten last. (Det kan komme en og annen knirkelyd.)	Slitt girtann eller slitt lager. Med mindre det utføres regelmessig vedlikehold, vil innsmurte deler tørke ut, slik at de blir slitt og skadet og ikke griper inn i girene (tannhjulene).	Demonter og skift pinjongen, lastgiret, girhuset, sideplaten og kulelageret.
Uriktig senking, eller kjettingen er svært stram ved senking.	Bremsen er for stram. Bremsen er blitt for stram fordi den er utsatt for et støt, eller fordi lasten ble hengende for lenge.	Løsne bremsene med tvang ved å dra i håndkjettingen.
	Bremsen er rusten. Det vil oppstå rust hvis man ikke vedlikeholder utstyret regelmessig.	Demonter og skift delene ved behov.
Taljen slipper lasten når man aktiverer umiddelbar senking.	Bremseflaten er skitten. Under montering må man tørke av bremseflaten for skitt.	Delene må demonteres og monteres på nytt, på rett måte.
	Bremseflaten er tilgriset av fett eller olje. Bremseflaten må ikke tilgrises med fett eller maskinolje, ettersom bremsen er av tørr type.	Delene må demonteres og monteres på nytt. Bremseflaten og friksjonsplatene må ikke smøres inn med fett eller olje.
Slurende last	Bremseflaten er tilgriset av fett eller olje. Bremseflaten må ikke tilgrises med fett eller maskinolje, ettersom bremsen er av tørr type.	Delene må demonteres og monteres på nytt. Bremseflaten og friksjonsplatene må ikke smøres inn med fett eller olje.
	Bremseflaten er skitten. Under montering må man tørke av bremseflaten for skitt.	Delene må demonteres og monteres på nytt, på rett måte.

8. Deleliste

8.1 Sprengskisse



3t, 5t

10t

20t

8.2 Deleliste

Fig nr.	Beskrivelse	Fig nr.	Beskrivelse
1	girdeksel	26	låsering
2	endeankertapp	27	sperrehjul
3	endeanker	28	friksjonsplate
4	kjettingtapp	29	bremsedeksel
5	lastkjetting	30	håndhjul
6	stripper	31	sokkelpinne
7	bunnkroksystem	32	håndhjuldeksel
8	sikkerhetssperre	33	toppkrok
9	lagerbane	34	fjær
10	venstre sideplate	35	nagle
11	tapp	36	toppkrokramme
12	bremseskive	37	spennhjul
13	kroktapp	38	spennhjultapp
14	håndkjetting	39	bunnkrokramme
15	tannhjul	40	kulelager
16	drivaksel	41	krokrammestang
17	girhjul	42	stoppskrue
18	stålbøssing	43	toppkroktapp
19	høyre sideplate	44	krokramme
20	styerull	45	skrue
21	rullelager	46	stripper
22	lastblokk	47	stroppfeste
23	toppkroksystem	48	bunnkroktapp
24	dobbeltfjær	49	kronemutter
25	pal		