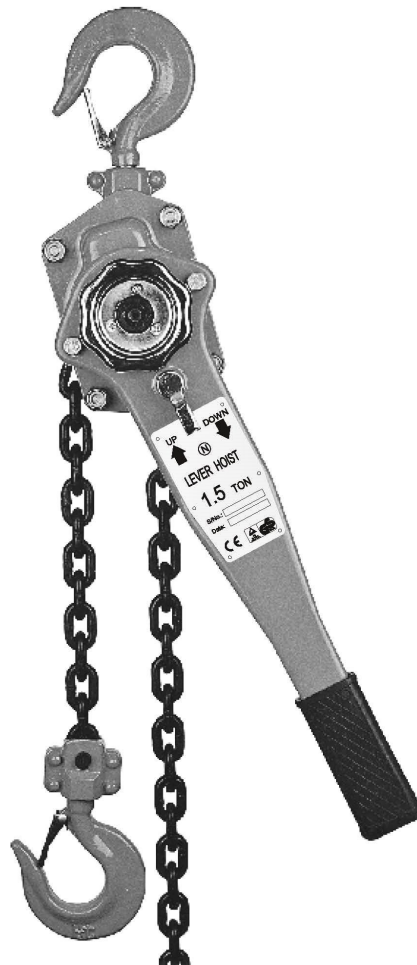


## Bruksanvisning for jekketalje Active



## Innhold

<b>1. Definisjoner</b>	3
<b>2. Sikkerhetsregler</b>	4-5
2.1 Generelt	
2.2 Regel som må følges før bruk	
2.3 Betjeningsregler	
2.4 Regler som må følges etter bruk	
2.5 Rengjøring og vedlikehold	
2.6 Annet	
<b>3. Hovedspesifikasjon</b>	6
3.1 Driftsforhold	
3.2 Tekniske spesifikasjoner	
<b>4. Betjening</b>	7
4.1 Instruksjon	
4.2 Funksjoner	
4.3 Betjeningsmetode	
4.4 Håndtering	
4.5 Overlastenhet	
<b>5. Inspeksjon</b>	8-11
5.1 Generelt	
5.2 Daglig inspeksjon	
5.3 Sjekk følgende punkter før hver arbeidsskift	
<b>6. Vedlikehold</b>	12
6.1 Generelt	
6.2 Smøring	
<b>7. Feilsøking</b>	13
<b>8. Delliste</b>	14-15

## 1. Definisjoner

RZ-serie jekketalje er utviklet for vertikal heving og senking av last for hånd under normale atmosfæriske betingelser på arbeidsplassen.



FARE

Indikerer en umiddelbart farlig situasjon som, hvis den ikke unngås, vil medføre døden eller alvorlig skade.



ADVARSEL

Indikerer en umiddelbart farlig situasjon som, hvis den ikke unngås, kan medføre døden eller alvorlig skade.



FORSIKTIG

Indikerer en potensielt farlig situasjon som, hvis den ikke unngås, kan medføre mindre eller moderat personskade. Kan også brukes for å advare mot utrygg bruksmåte.

## 2. Sikkerhetsregler

### 2.1 Generelt

Hvis man unnlater å lese og følge innholdet i denne håndboken, kan det føre til alvorlige personskader eller dødsfall og skader på eiendom. Selv om du kanskje er kjent med dette eller lignende utstyr, anbefaler vi sterkt at du leser denne håndboken før du monterer, betjener eller vedlikeholder produktet.

Utstyret som er beskrevet her, bør ikke brukes sammen med annet utstyr med mindre det dreier seg om nødvendig og påkrevd sikkerhetsutstyr som er forenlig med systemet. Selskapet har intet erstatningsansvar overfor kunden eller brukeren i forbindelse med tap, skader eller andre krav om kompensasjon som måtte oppstå som følge av slik feilbruk. Modifikasjoner for å oppgradere, merke om eller på annen måte endre dette utstyret kan bare godkjennes av originalutstyrets produsent.



FARE



- ⌚ Bruk **ALDRI** en talje til å løfte, holde oppe eller transportere personer.



- ⌚ Bruk **ALDRI** foten din til å legge mer vekt på spaken.



- ⌚ Bruk **ALDRI** to eller flere taljer sammen for å løfte en last som overstiger taljens nominelle kapasitet.



- ⌚ Løft **ALDRI** en last som overstiger taljens nominelle kapasitet.



- ⌚ Løft eller transporter **ALDRI** last over eller i nærheten av personer.

## 2.2 Regler som må følges før bruk

### ⚠ FORSIKTIG

Alle som skal betjene taljer, må lese denne håndboken, advarslene i den og instruksjons- og advarselsetikettene på taljen eller løftesystemet. Operatøren må også gjøre seg kjent med taljens kontrollinnretninger før han/hun får lov til å betjene taljen eller løftesystemet.

### ⚠ ADVARSEL

Taljen må ikke brukes hvis det er dype hakk, skår eller strekk i kroken. Ta kontakt med selskapet vårt eller taljens distributør og skift ut kroken med en ny.

### ⚠ FORSIKTIG

1. Sørg for at alle opplysningene på merkeskiltet er tydelige.
2. Undersøk taljen før hver gangs bruk i samsvar med prosedyrene i den daglige inspeksjonen (se lenger ned).
3. Estimer lastens vekt og velg en talje med egnet nominell kapasitet.
4. Pass på at krokene ikke er deformert, og at de kan rotere fritt og jevnt.
5. Sjekk at bremsesystemet kjører normalt.
6. Smør inn lastkjettingen i henhold til produsentens anbefalinger

## 2.3 Betjeningsregler

### ⚠ ADVARSEL



- ⌚ Bruk **ALDRI** en lastkjetting som er vridd, bøyd, strukket eller skadet på annen måte.



- ⌚ Bruk **ALDRI** taljekjettingen som stropp.



- ⌚ Bruk **ALDRI** taljen som støtte eller holder.



- ⌚ La **ALDRI** en last hvile på krokspissen.



- ⌚ Dra **ALDRI** lastkjettingen over en skarp kant.



- ⌚ Man må **ALDRI** sveise eller skjære i en last som henger i en talje.

 ADVARSEL

1. Bruk ALDRI en talje som er skadet, eller som ikke fungerer som den skal.
2. Sving eller skyv ALDRI på en hengende last.
3. Bruk ALDRI taljekjettingen som sveiseelektrode.
4. Betjen ALDRI en talje så langt at den nederste kroken kommer i berøring med taljekroppen.
5. Betjen ALDRI en talje så langt at lastkjettingen trekker i ankeret.
6. Betjen ALDRI en talje som bråker.
7. Du må ALDRI la deg distrahere mens du betjener taljen.

## 2.4 Regler som må følges etter bruk

 FORSIKTIG

Sett ned lasten sakte og forsiktig etter at den er løftet dit den skal.

 ADVARSEL

La ALDRI en last henge lenge i taljen.

## 2.5 Rengjøring og vedlikehold

 FORSIKTIG

Sørg for at taljen regelmessig inspiseres av kvalifiserte serviceteknikere.

 ADVARSEL

Man må ikke prøve å reparere en krok ved å varmebehandle den, bøye den eller sveise noe fast på den. Slike prosedyrer vil svekke kroken og kan få den til å ryke eller svikte på annen måte.

## 2.6 Annet

 FORSIKTIG

Rådfør deg alltid med produsenten eller forhandleren din hvis du planlegger å bruke en talje i et sterkt korroderende miljø (saltvann, sjøvann, syre, et eksplosivt miljø eller andre korroderende forbindelser mv.).

 ADVARSEL

Bruk ALDRI en talje som er tatt ut av bruk, før den er ordentlig reparert eller skiftet ut.

### 3. Hovedspesifikasjon

#### 3.1. Driftsforhold

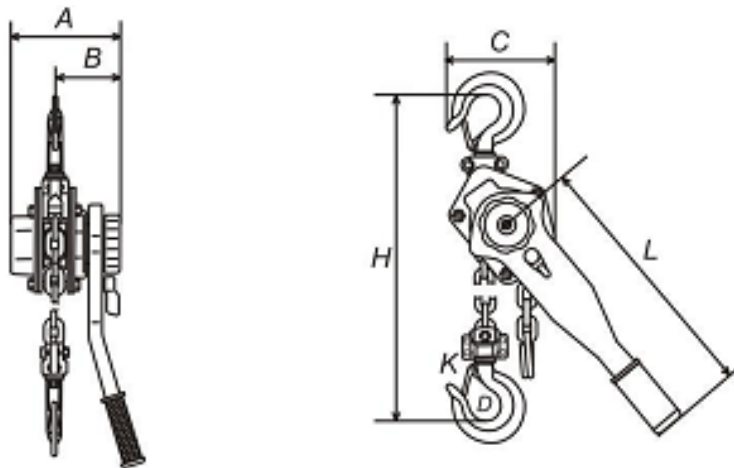
Tillatte omgivelsesforhold

Driftstemperatur: -10 °C til +60 °C

Driftsfuktighet: 100 % RH eller mindre; produktet skal ikke brukes under vann.

Asbestfrie materialer: Friksjonsplatene er laget av asbestfrie materialer.

#### 3.2 Tekniske spesifikasjoner



Kapasitet	tonn	0,75	1,5	3	6	9
Standardløft	m	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
Kjøring av prøvelast	KN	11,0	22,5	37,5	75	112,5
Kraft nødvendig for å løfte makslast	N	140	220	320	340	360
Antall kolonner med lastkjetting		1	1	1	2	3
Lastkjetting, diameter	mm	6	8	10	10	10
Dimensjoner (mm)	A	145	175	203	203	203
	B	86	100	118	118	118
	C	122	130	150	205	316
	D	37	45	50	64	85
	H	320	380	480	620	700
	L	280	410	410	410	410
	K	30	36	40	50	58
Nettovekt	kg	7,5	11,5	21	31,5	47
Pakkemål	cm	36 x 12,5 x 16	50 x 13 x 19	54 x 1721,5	54 x 1821,5	82 x 32 x 21,5
Ekstra vekt per meter ekstra løft	kg	0,8	1,4	2,2	4,4	6,6

## 4. Betjening

### 4.1 Introduksjon

Taljen er utviklet for vertikal heving og senking av last for hånd under normale atmosfæriske betingelser på arbeidsplassen. Men ettersom tung last kan medføre uventede farer, må man følge alle sikkerhetsreglene.

Trygt arbeidsmiljø: Operatøren må være klar over følgende punkter mens taljen er i bruk.

- (1) Operatøren må ha klar og uhindret sikt over hele løpeområdet før han/hun betjener taljen. Der dette ikke er mulig, må en eller flere personer hjelpe til med å holde utkikk.
- (2) Operatøren må se til at hele løpeområdet er trygt og sikkert før han/hun tar i bruk taljen.

### 4.2 Funksjoner

Sett valgbryteren på håndtaket i midtposisjonen når taljen er ubelastet, slik at lastkjettingen kan bevege seg mer fritt. Trekk lastkjettingen for hånd for å posisjonere bunnkroken.

### 4.3 Betjeningsmetode

1. Sett valgbryteren på håndtaket i midtposisjonen.
2. Deretter gir du lastkjettingen ønsket stilling.



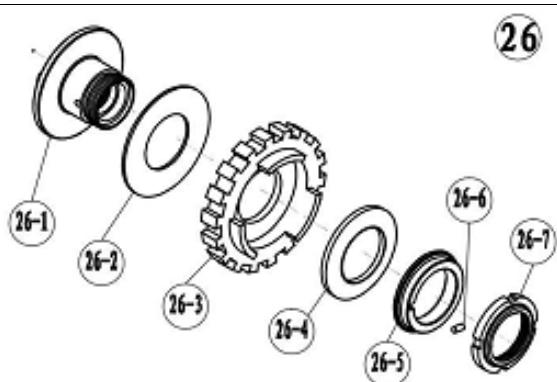
Trekk ALDRI hardt og brått i lastkjettingen når valgbryteren er i midtposisjonen. Hvis man trekker for brått i kjettingen, kan det være at bremsen slår inn og hindrer videre trekking.  
I så tilfelle må du nullstille taljen.

### 4.4 Håndtering av last

Talje	Valgbryter	Betjening av spak
Løfte	OPP	Med klokken
Senke	NED	Mot klokken

### 4.5 Overlastenhet

Overlastvernet er tilleggsutstyr. Effektivt kontrollområde er 1,3–1,8 ved nominell lastgrense. Strukturen er som følger:

	<b>26-1</b>	bremseskive
	<b>26-2</b>	friksjonsskive
	<b>26-3</b>	koblingsgir
	<b>26-4</b>	tallerkenfjær
	<b>26-5</b>	pressblokk
	<b>26-6</b>	kule
	<b>26-7</b>	selvlåsende muttere

## 5. Inspeksjon

### 5.1 Generelt

Det er to forskjellige inspeksjonstyper: Daglig inspeksjon, som utføres av operatøren før han/hun bruker taljen, og den mer grundige periodiske inspeksjonen, som skal utføres av kvalifiserte serviceteknikere som har myndighet til å ta taljen ut av drift.

### 5.2 Daglig inspeksjon

Sjekk følgende punkter før hvert arbeidsskift:

Komponent	Inspeksjonsmetode	Grenseverdier/kassasjonskriterier	Tiltak
Merkeskilt	Sjekk visuelt	Alle beskrivelsene må være tydelige.	Ta taljen ut av drift og få en kompetent person til å undersøke den.
Funksjon	Vri valgbyteren til OPP/NED-stillingen, trekk i lastkjettingen på kroksiden og juster med spaken.	Tikkelyden man hører når man justerer spaken, indikerer normale forhold.	
Krok	Sjekk visuelt	Ingen slitasje, deformasjon eller skade, og svidlene bør rotere fritt.	
Kroksperrer	Sjekk visuelt	Ingen deformasjoner eller skadelige mangler.	
Lastkjetting	Sjekk visuelt	Ingen tydelig rust eller korrosjon. Overflaten må være smurt.	
Annet	Sjekk visuelt	Ingen manglende muttere og/eller splinter. Ingen mangler eller skader på taljens overflate. Ingen manglende og/eller vridde kjettingstoppere.	

### 5.3 Periodisk inspeksjon

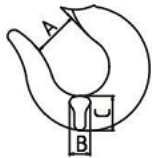
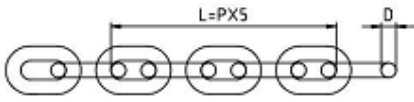
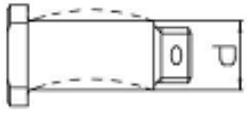
Periodiske inspeksjoner skal finne sted til de intervallene som er angitt nedenfor, og i henhold til angitte prosedyrer.

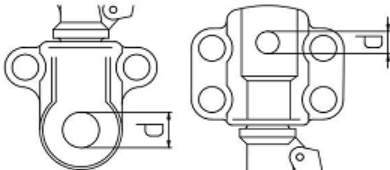
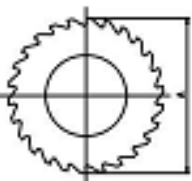

NORMAL (normal bruk): Halvårlig inspeksjon

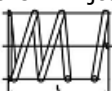
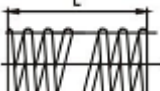
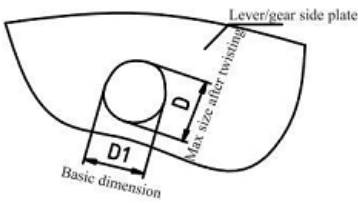
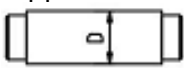
TUNG (hyppig bruk): Kvartalsvis inspeksjon

KREVENDE (svært hyppig bruk): Månedlig inspeksjon



Komponent	Inspeksjonsmetode	Grenseverdier/kassasjonskriterier	Tiltak																																										
1. Kroksystem 1.1 Strekk og slitasje 	Mål	Mål dimensjons A når ny <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Kapasi- tet (t)</th> <th colspan="2">A*mm</th> <th colspan="2">B (mm)</th> <th colspan="2">C(mm)</th> </tr> <tr> <th>Normal</th> <th>Standart</th> <th>Kasser</th> <th>Standart</th> <th>Kasser</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0,75</td> <td>30,0</td> <td>13,0</td> <td>12,4</td> <td>21,5</td> <td>20,3</td> </tr> <tr> <td>1,5</td> <td>36,0</td> <td>17,0</td> <td>16,2</td> <td>28,8</td> <td>27,3</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>40,0</td> <td>25,0</td> <td>23,8</td> <td>43,8</td> <td>41,6</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>50,0</td> <td>32,0</td> <td>30,4</td> <td>52,5</td> <td>49,9</td> </tr> <tr> <td>9</td> <td>64,0</td> <td>40,0</td> <td>38,0</td> <td>60,4</td> <td>57,4</td> </tr> </tbody> </table> <p>* Disse verdiene er nominelle, siden dimensjonen ikke er kontrollert mot en toleranse. Dimensjon A bør måles når kroken er ny. Dimensjonene A bør ikke være større enn 1,05 ganger den som er målt og registrert på kjøpstidspunktet.</p>	Kapasi- tet (t)	A*mm		B (mm)		C(mm)		Normal	Standart	Kasser	Standart	Kasser	0,75	30,0	13,0	12,4	21,5	20,3	1,5	36,0	17,0	16,2	28,8	27,3	3	40,0	25,0	23,8	43,8	41,6	6	50,0	32,0	30,4	52,5	49,9	9	64,0	40,0	38,0	60,4	57,4	Skift
Kapasi- tet (t)	A*mm			B (mm)		C(mm)																																							
	Normal	Standart	Kasser	Standart	Kasser																																								
0,75	30,0	13,0	12,4	21,5	20,3																																								
1,5	36,0	17,0	16,2	28,8	27,3																																								
3	40,0	25,0	23,8	43,8	41,6																																								
6	50,0	32,0	30,4	52,5	49,9																																								
9	64,0	40,0	38,0	60,4	57,4																																								
1.2 Mangel	Sjekk visuelt	Bør ikke ha omfattende rust, sveisesprut og dype hakk eller skår.	Skift																																										
1.3 Roter	Sjekk visuelt og funksjonelt	Bør kunne roteres fritt og jevnt.	Skift																																										
1.4 Krokboyle	Sjekk visuelt og funksjonelt	Bør ikke ha slark eller mangle nagler, muttere eller bolter.	Skift																																										
1.5 Kroksperre	Sjekk visuelt	Egnet plassering og velfungerende.	Skift																																										
2. Lastkjetting 2.2 Slitasje	Mål	Måle  <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Kapazität (t)</th> <th colspan="2">L (mm)</th> <th colspan="2">D (mm)</th> </tr> <tr> <th>Standard</th> <th>Kasser</th> <th>Standard</th> <th>Kasser</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0,75</td> <td>90,0</td> <td>≥ 92,5</td> <td>6,0</td> <td>≤ 5,4</td> </tr> <tr> <td>1,5</td> <td>120,0</td> <td>≥ 123,3</td> <td>8,0</td> <td>≤ 7,2</td> </tr> <tr> <td>3, 6, 9</td> <td>150,0</td> <td>≥ 154,0</td> <td>10,0</td> <td>≤ 9,0</td> </tr> </tbody> </table>	Kapazität (t)	L (mm)		D (mm)		Standard	Kasser	Standard	Kasser	0,75	90,0	≥ 92,5	6,0	≤ 5,4	1,5	120,0	≥ 123,3	8,0	≤ 7,2	3, 6, 9	150,0	≥ 154,0	10,0	≤ 9,0	Skift																		
Kapazität (t)	L (mm)			D (mm)																																									
	Standard	Kasser	Standard	Kasser																																									
0,75	90,0	≥ 92,5	6,0	≤ 5,4																																									
1,5	120,0	≥ 123,3	8,0	≤ 7,2																																									
3, 6, 9	150,0	≥ 154,0	10,0	≤ 9,0																																									
2.2 Mangler, deformasjoner	Sjekk visuelt	Bør ikke være vridd eller ha skadelige mangler.	Skift																																										
2.3 Rust	Sjekk visuelt	Bør ikke ha synlig rust.	Fjern rust og smør inn kjedet.																																										
Bunnkrok-bolt 3.1 Vridninger deformasjoner	Sjekk visuelt og mål	Skift krokboltens ved tydelig deformasjon. Krokboltens skruegjenge skal være fri for mangler og deformasjoner.  Måle <table border="1"> <thead> <tr> <th>Kapazität (t)</th> <th>D (mm)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0,75</td> <td>7,5</td> </tr> <tr> <td></td> <td>7,1</td> </tr> </tbody> </table>	Kapazität (t)	D (mm)	0,75	7,5		7,1	Skift																																				
Kapazität (t)	D (mm)																																												
0,75	7,5																																												
	7,1																																												

		<table border="1"> <tbody> <tr> <td>1,5</td> <td>10,0</td> <td>9,5</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>14,5</td> <td>13,8</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>14,5</td> <td>13,8</td> </tr> <tr> <td>9</td> <td>14,5</td> <td>13,8</td> </tr> </tbody> </table>	1,5	10,0	9,5	3	14,5	13,8	6	14,5	13,8	9	14,5	13,8																							
1,5	10,0	9,5																																			
3	14,5	13,8																																			
6	14,5	13,8																																			
9	14,5	13,8																																			
3.2 Rust	Sjekk visuelt	Bør ikke ha synlig rust.	Fjern rust og smør inn bolten																																		
4. Bolthull for toppkrok/ bunnkrok  4.1 Deformasjoner	Mål	 <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Kapasitet (t)</th> <th colspan="4">Diameter (mm)</th> </tr> <tr> <th colspan="2">Bolthull for bunnkrok</th> <th colspan="2">Bolthull for toppkrok</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0,75</td> <td>7,5</td> <td>≥ 8,0</td> <td>12,5</td> <td>≥ 13,1</td> </tr> <tr> <td>1,5</td> <td>10,5</td> <td>≥ 11,0</td> <td>14,5</td> <td>≥ 15,2</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>15,0</td> <td>≥ 15,7</td> <td>18,0</td> <td>≥ 18,9</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>15,0</td> <td>≥ 15,7</td> <td>18,0</td> <td>≥ 18,9</td> </tr> <tr> <td>9</td> <td>15,0</td> <td>≥ 15,7</td> <td>18,0</td> <td>≥ 18,9</td> </tr> </tbody> </table>	Kapasitet (t)	Diameter (mm)				Bolthull for bunnkrok		Bolthull for toppkrok		0,75	7,5	≥ 8,0	12,5	≥ 13,1	1,5	10,5	≥ 11,0	14,5	≥ 15,2	3	15,0	≥ 15,7	18,0	≥ 18,9	6	15,0	≥ 15,7	18,0	≥ 18,9	9	15,0	≥ 15,7	18,0	≥ 18,9	Skift kroksystem et
Kapasitet (t)	Diameter (mm)																																				
	Bolthull for bunnkrok		Bolthull for toppkrok																																		
0,75	7,5	≥ 8,0	12,5	≥ 13,1																																	
1,5	10,5	≥ 11,0	14,5	≥ 15,2																																	
3	15,0	≥ 15,7	18,0	≥ 18,9																																	
6	15,0	≥ 15,7	18,0	≥ 18,9																																	
9	15,0	≥ 15,7	18,0	≥ 18,9																																	
5. Bremsesystem 5.1 Rust	Sjekk visuelt	Samtlige deler må være rustfrie.	Fjern rust og smør inn delene eller skift dem.																																		
5.2 Feil på friksjonsskive	Sjekk visuelt	Bør ikke ha skadelige mangler.	Skift																																		
5.3 Slitasje på friksjonsskive	Mål	Sørg for jevn tykkelse; friksjonsskiven må ikke være slitt ned mer enn 0,5 mm. <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Kapasitet (t)</th> <th colspan="2">Friksjonsskivens tykkelse (H)</th> </tr> <tr> <th>Standard</th> <th>Kasser</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0,75-9</td> <td>3,0 mm</td> <td>≤ 2, 5mm</td> </tr> </tbody> </table>	Kapasitet (t)	Friksjonsskivens tykkelse (H)		Standard	Kasser	0,75-9	3,0 mm	≤ 2, 5mm	Skift																										
Kapasitet (t)	Friksjonsskivens tykkelse (H)																																				
	Standard	Kasser																																			
0,75-9	3,0 mm	≤ 2, 5mm																																			
5.4 Friksjonsskivens flathet	Kontroller klaringen med et måleredskap.	Klaringen bør være ensartet. De interne delene bør ikke være tykkere enn de ytre.	Skift																																		
5.5 Sperrehjul 	Mål	Mål sperrehjulets utvendige diameter A <table border="1"> <thead> <tr> <th>Kapasitet (t)</th> <th colspan="2">A dimensjon (mm)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0,75</td> <td>74,5</td> <td>≤ 71,5 (kasseres)</td> </tr> <tr> <td>1,5</td> <td>85,0</td> <td>≤ 83,0 (kasseres)</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>94,0</td> <td>≤ 91,0 (kasseres)</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>94,0</td> <td>≤ 91,0 (kasseres)</td> </tr> <tr> <td>9</td> <td>94,0</td> <td>≤ 91,0 (kasseres)</td> </tr> </tbody> </table>	Kapasitet (t)	A dimensjon (mm)		0,75	74,5	≤ 71,5 (kasseres)	1,5	85,0	≤ 83,0 (kasseres)	3	94,0	≤ 91,0 (kasseres)	6	94,0	≤ 91,0 (kasseres)	9	94,0	≤ 91,0 (kasseres)	Skift																
Kapasitet (t)	A dimensjon (mm)																																				
0,75	74,5	≤ 71,5 (kasseres)																																			
1,5	85,0	≤ 83,0 (kasseres)																																			
3	94,0	≤ 91,0 (kasseres)																																			
6	94,0	≤ 91,0 (kasseres)																																			
9	94,0	≤ 91,0 (kasseres)																																			
5.6 Pal 	Sjekk visuelt	Overflaten bør ikke være slitt.	Skift																																		

5.7 Palfjer	Sjekk visuelt	Må ikke være deformert	Skift												
5.8 Fri fjær 	Mål	Mål lengden 0,75 t L ≤ 27 (mm) 0,5 t L ≤ 22,5 (mm) 3-9 t L ≤ 27 (mm)	Skift												
6. Løftesystem															
6.1 Lasteblokk	Sjekk visuelt	Bør ikke være veldig slitt eller deformert.	Skift												
6.2 Gir	Sjekk visuelt	Bør ikke være veldig slitt eller deformert.	Skift												
6.3 Girhus	Sjekk visuelt	Bør ikke være slitt eller deformert	Skift												
7. Spaksystem															
7.1 Spak, mateskralle, fjertapp	Sjekk visuelt	Bør ikke være slitt eller deformert	Skift												
7.2 Skrallefjær 	Mål	Mål Lengden 0,75 t L ≤ 7,0 0,5-9 t L ≤ 39,0	Skift												
8. Kropp 8.1 Bolthull for toppkrok på sideplaten	Mål	 Mål dimensjonen D <table border="1"> <thead> <tr> <th>Kapasitet (t)</th> <th>D1 (Standard)</th> <th>D (Kasseres)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0,75</td> <td>10,2</td> <td>≤ 10,7</td> </tr> <tr> <td>1,5</td> <td>13,2</td> <td>≤ 13,7</td> </tr> <tr> <td>3~9</td> <td>17,2</td> <td>≤ 17,7</td> </tr> </tbody> </table>	Kapasitet (t)	D1 (Standard)	D (Kasseres)	0,75	10,2	≤ 10,7	1,5	13,2	≤ 13,7	3~9	17,2	≤ 17,7	Skift
Kapasitet (t)	D1 (Standard)	D (Kasseres)													
0,75	10,2	≤ 10,7													
1,5	13,2	≤ 13,7													
3~9	17,2	≤ 17,7													
8.2 Bolt på toppkrok 	Mål	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>0,75</td> <td>D ≤ 9,5 mm Mål toppkrokboltens</td> </tr> <tr> <td>1,5</td> <td>D ≤ 12,4 mm utvendige</td> </tr> <tr> <td>3~9</td> <td>D ≤ 16,1 mm diameter.</td> </tr> </tbody> </table>	0,75	D ≤ 9,5 mm Mål toppkrokboltens	1,5	D ≤ 12,4 mm utvendige	3~9	D ≤ 16,1 mm diameter.	Skift						
0,75	D ≤ 9,5 mm Mål toppkrokboltens														
1,5	D ≤ 12,4 mm utvendige														
3~9	D ≤ 16,1 mm diameter.														
Komponent	Inspeksjonsmetode	Kassasjonskriterier	Tiltak												
8.3 Styreplate	Sjekk visuelt	Bør ikke være slitt eller deformert	Skift												
8.4 Kjetting-stopper-ring	Sjekk visuelt	Bør ikke være slitt eller deformert	Skift												
9. Funksjon															
9.1 Løfting og senking	Løft og senk en lett last.	Ingen unormale vanskeligheter med å heve og senke.	Overhaling og service.												
9.2 Brems	Løft og senk en lett last.	Forsikre deg om at ingen av disse problemene oppstår ved heving og senking: (1) Løft umulig. (2) Lasten sklir sakte ned. Lasten faller når operatøren slipper spaken.	Overhaling og service.												

## 6. Vedlikehold

### 6.1 Generelt

Uriktig vedlikehold kan føre til alvorlig personskade og dødsfall. Dette utstyret må bare vedlikeholdes av kvalifiserte personer med egnet opplæring.



**Etter** at det er utført vedlikehold på taljen, må den kontrolleres i samsvar med instruksene i denne håndboken før videre bruk.



1. Pass nøye på at hender og klær ikke setter seg fast i et kjede, en blokk eller andre bevegelige deler.
2. Taljen må aldri betjenes mens den blir vedlikeholdt.
3. Inspiser alltid alle komponentene hvis heving og senking byr på problemer.
4. Det må aldri utføres vedlikehold på taljen mens den holder en last.
5. Tørk alltid av skitt og vann.
6. Taljen må alltid oppbevares på et tørt og rent sted.

### 6.2 Smøring

Sørg for å smøre lastkjetting, kroksperrer, topp-/bunnkrokbolter og krokbøylen mv. Lastkjettingen er en viktig del av taljen og må smøres godt med maskinolje.

1. Smør lasten ukentlig eller oftere, avhengig av bruksgraden.
2. I et korrosivt miljø må lastkjettingen smøres oftere enn under normale forhold.

Merknader: Anbefalt smøring for dette produktet er litiumfett #3.

## 7. Feilsøking

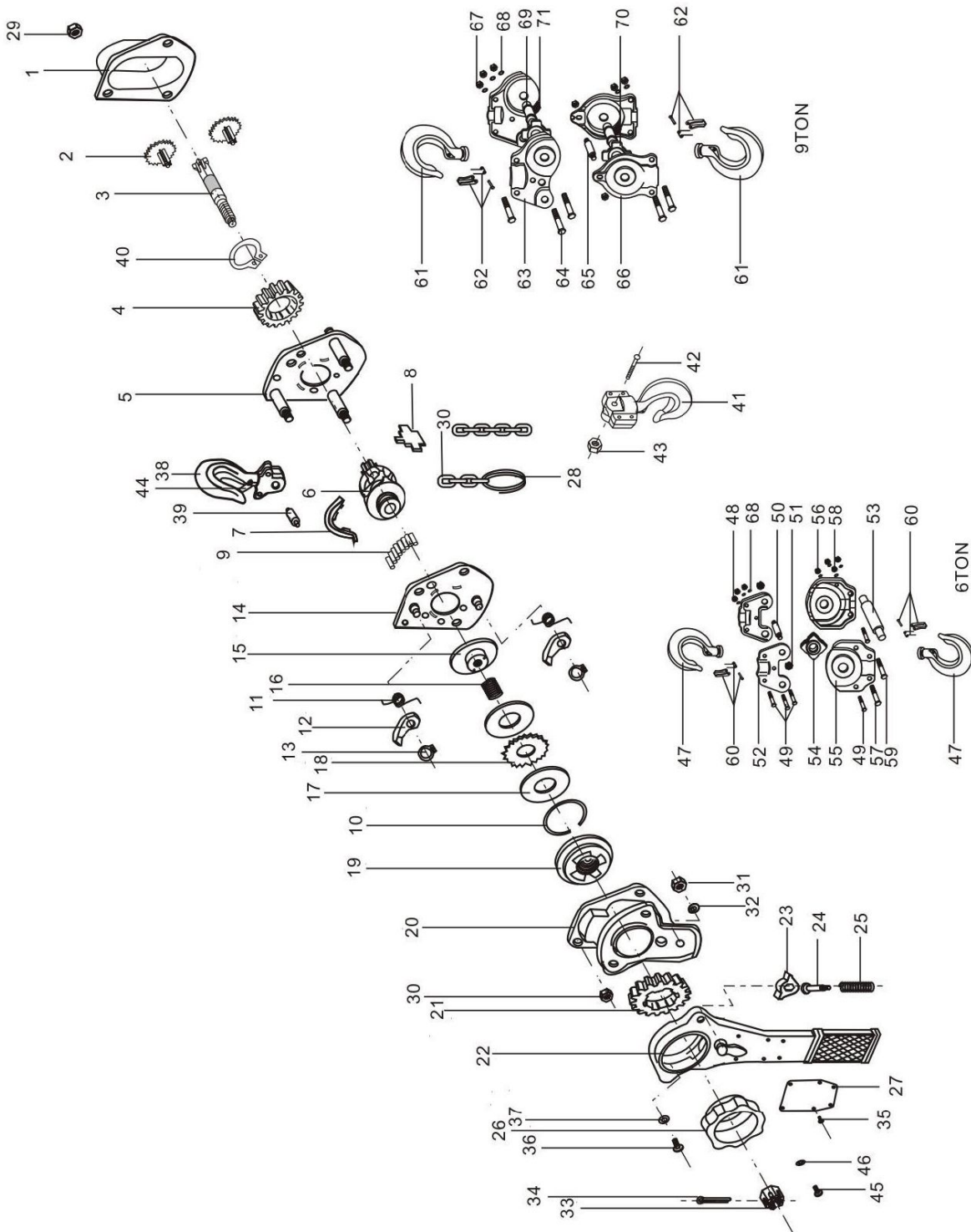
Demontering eller reparasjon av jekketaljen bør utføres av personer som har gjennomgått egnet opplæring.

Tallene i parentes viser til delenes demontering.

Problem	Sannsynlig	Tiltak
Taljen vil ikke løfte (ingen klikkelyd).	Palen griper ikke inn i sperrehjulet, muligens pga. skitt eller fremmedelementer.	Rengjør og smør inn palen og sperrehjulet.
	Palfjæren er skadet.	Skift palfjæren.
	Skrallefjæren er løs eller skadet.	Fjæren må strammes eller skiftes ut.
Lasten glir eller driver mens den senkes.	Skitt, rust eller fremmedelementer i taljekomponentene.	Inspiser og korriger problemet. Hold taljen ren og godt smurt.
	Bremsen gir etter. Friksjonsskiven er slitt etter lang tids bruk eller er skadet av overbelastning eller feilbruk.	Skift friksjonsskiven. Se kapittel 5. INSPEKSJON for minste tillatte tykkelse. Taljen må ikke overbelastes.
Lasten faller straks man begynner å senke den.	Bremseflaten er skitten. Under montering må man tørke av bremseflaten for skitt.	Rengjør eller skift bremsesystemet.
	Bremseflaten er tilgriset av fett eller olje. Bremseflaten må ikke tilgrises med fett eller maskinolje, ettersom bremsen er av tørr type.	Rengjør eller skift bremsesystemet.
Taljen vil ikke senke lasten.	Bremsen har satt seg fast. (Taljen holdt oppe en last for lenge eller ble brått overbelastet mens den var i bruk.)	Sett spaken i NED-stilling og trekk hardt i den for å nullstille bremsen. Gjenoppta operasjonen.
	Bremsekomponentene er rustne eller skadet.	Det er behov for reservedelene; hold taljen ren og innsmyrt.
Kjettingen er stram under et løft, selv uten last. (Det kan komme en og annen knirkelyd.)	Girtene er slitt. Etter lang tids bruk eller på grunn av manglende smøring.	Demonter og skift lastgiret, girhuset og sideplaten.

## 8. Deleliste

### 8.1 Sprengskisse



## 8.2 Deleliste

- |                              |                          |                         |
|------------------------------|--------------------------|-------------------------|
| 1. girhussystem              | 25. koblingsfjær         | 49. Skrue               |
| 2. tannhjulsystem            | 26. håndhjul             | 50. 6 t tapp            |
| 3. drivaksel                 | 27. merkeskilt           | 51. Mutter              |
| 4. girhjul                   | 28. kjettingring         | 52. 6 t toppkrokramme   |
| 5. platesystem på girsiden   | 29. låsemutter           | 53. Flytt hjultapp      |
| 6. lastblokkssystem          | 30. lastkjetting         | 54. Flytt hjul          |
| 7. styreplate                | 31. sekskantmutter       | 55. 6 t bunnkrokramme   |
| 8. stripper                  | 32. stoppskive           | 56. mutter              |
| 9. rulle                     | 33. kronemutter          | 57. skrue               |
| 10. låsering for kabel       | 34. Splint               | 58. mutter              |
| 11. palfjær                  | 35. Nagle                | 59. skrue               |
| 12. Pal                      | 36. skrue                | 60. sikringsstiftsystem |
| 13. låsering for aksling     | 37. Stoppskive           | 61. 9 t krok            |
| 14. platesystem på spaksiden | 38. toppkroksystem       | 62. sikringsstiftsystem |
| 15. skivenav                 | 39. krokaksling          | 63. 9 t toppkrokramme   |
| 16. fri fjær                 | 40. låsering for aksling | 64. Skrue               |
| 17. friksjonsskive           | 41. bunnkroksystem       | 65. 9 t bolt            |
| 18. sperrehjul               | 42. bolt                 | 66. 9t bunnkrokramme    |
| 19. klemme med hunngjenge    | 43. låsemutter           | 67. mutter              |
| 20. bremsedekselsystem       | 44. Sikringsstiftsystem  | 68. stoppskive          |
| 21. koblingsgir              | 45. Skrue                | 69. Flytt hjultapp      |
| 22. spaksystem               | 46. Stoppskive           | 70. Flytt hjul          |
| 23. koblingspal              | 47. 6 t krok             | 71. Rulle               |
| 24. fjærsete                 | 48. Mutter               |                         |